



Silikon-Dubliermasse **TOPSIL 17 und TOPSIL 23**

Additionsvernetzendes Dublierpräparat, 1:1

Artikelnummer:

Topsil 17	2 x 1 kg, A weiß + B mint, # 580007
	2 x 6 kg, A weiß + B mint, # 580057
Topsil 23	2 x 1 kg, A weiß + B pink, # 580012
	2 x 6 kg, A weiß + B pink, # 580062
Topsil 23 S	2 x 1 kg, A weiß + B pink, # 580022
	2 x 6 kg, A weiß + B pink, # 580072

Technische Daten

Mischzeit	ca. ¾ Min.
Verarbeitungsbreite (einschließlich Mischzeit)	ca. 4 Min.
Erhärtungszeit	ca. 30 Min.
Druckverformungsrest	kleiner 0,2 %
Verformung unter Druck	ca. 16 %
Wiedergabegenauigkeit	kleiner 10µm
Schrumpfung	kleiner 0,05 %
Härte Shore A	ca. 17 bzw. 23

TOPSIL erfüllt die Materialanforderungen der ADA Spec. No. 20.

Anwendung:

Vor Gebrauch aufschütteln. In einem Anmischbecher werden gleiche Mengen A+B vermischt. Möglichst wenig Blasen einrühren, dennoch kräftig bewegen. Die angerührte Masse wird aus 10-20 cm Höhe auf einen Punkt des Modells in der Küvette gegossen. Bis zum ersten merkbaren Anziehen der Härtungsreaktion verbleiben ca. 4 Min.

Verarbeitungszeit.

Nach ca. 30-40 Min. kann das Modell entformt werden.

Anmerkung: Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 23 C. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern diese Zeiten.

Ausgießen:

Die Dublierform kann bei normaler Raumtemperatur gelagert werden, soll jedoch nicht in der Nähe von offenen Lösungsmitteln oder flüssigen Monomeren aufbewahrt werden. Die Dublierform sollte frühestens eine halbe Stunde nach Fertigstellung mit Gips oder Einbettmassen ausgegossen werden. Für die Lagerung der Dublierform gibt es keine zeitliche Begrenzung.

Lagerung:

Die Haltbarkeit von TOPSIL beträgt mindestens 3 Jahre bei Lagerung um 23°C. Nicht über 25°C lagern. Vor Gebrauch aufschütteln.

Zusätzliche Anmerkungen:

Verschlüsse der Gefäße nach Gebrauch nicht vertauschen!! **(Gefahr gegenseitiger Kontamination, die zu einer vorzeitigen Aushärtung führen kann)**